



corporación
metal
center

COBERTURAS

Ficha Técnica PB50

cmc.pe

HISTORIA

Representaciones Center S. A. se constituyó en el año 1994 y ha consolidado su presencia en el mercado peruano gracias a un constante desarrollo de producto y mejoramiento continuo de sus servicios, ganando preferencia en la industria peruana. La empresa nace como una importadora y comercializadora de aluminio, con el nombre comercial de Aluminio Center, dado por nuestros clientes.

Representaciones Center comenzó a incursionar en el rubro de construcción con cubiertas de aluminio, aluzinc, galvanizado y luego prepintados. Poco a poco fue siendo conocida por su gran stock, su entrega a tiempo y en obra. Además, realiza proyectos especiales que incluyen el desarrollo de productos a la medida, como por ejemplo accesorios metálicos. En los siguientes años la compañía incursionó en los rubros de construcción, aislamientos e impermeabilizantes, entre otros.

Representaciones Center agradece su apoyo y su confianza para poder ayudarlos con sus proyectos. La empresa mantiene el compromiso de generar valor con procesos eficientes, mejores productos y mejor servicio, para así continuar siendo la mejor elección en la industria de la construcción.

Es así como Representaciones Center deja el nombre de Aluminio Center en esta nueva etapa de su vida y se pasa a llamar CMC Corporación Metal Center.

 **corporación
metal
center**



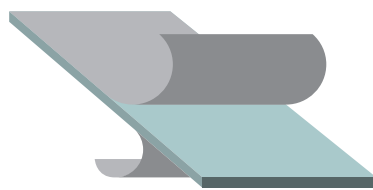
ALUZINC

Acero Zincalum

ASTM A792

El aluminio (55%), el zinc (43%) y un pequeño porcentaje de silicio (1,5%) se fusionan para lograr la perfecta armonía con el acero. ¿El resultado? Una combinación con la resistencia del acero, la protección del zinc y la estabilidad del aluminio. Aluzinc es un producto excepcional en todos los sentidos, pues respeta el medio ambiente y la belleza “natural del acero... para siempre”.

El aluminio protege el acero y crea un escudo entre la superficie y la atmósfera, formando así una barrera de óxido de aluminio sobre la superficie. Tiene una alta resistencia a la corrosión. El zinc ofrece una protección catódica al acero, que se expone a cortes y rasguños accidentales. El aluzinc ofrece una inigualable relación calidad/precio.



 Recubrimiento galvanizado
Z150 (150g/m²)

 Acero

Disponible otros recubrimientos de zinc a pedido. AZ200.

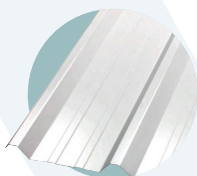
Ventajas

- Materia prima más utilizada.
- Excelente protección contra la corrosión atmosférica.
- Alta eficiencia térmica.
- Gran aspecto visual.
- Resistencia a la corrosión dos veces mayor que la del acero galvanizado.

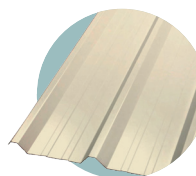
Prepintado

Nuestro material es recubierto por pintura reconocida a nivel mundial y certificada con altos estándares de calidad.

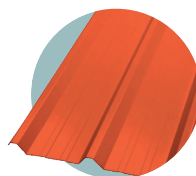
Entre los diferentes tipo de pinturas que suministramos se encuentran:



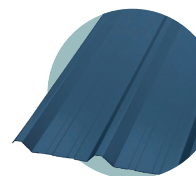
Blanco



Blanco Humo



Naranja



Azul Cobalto



Rojo Teja



Rojo



Verde Follaje



Azul Eléctrico

Nota:

- * Es posible trabajar con cualquier color, bajo ciertas condiciones de volumen mínimo y tiempo de entrega.
- * Los colores son referenciales, pueden presentar una ligera variación con el producto final.

Pintura Poliéster

Poliéster conocido como Regular Modified Polyester, es aplicado en interiores y exteriores donde el alto desempeño y costo competitivo son factores diferenciales. Opciones:

Primer Epóxico
(5 a 10 Micras) ©



© **Poliéster**
(20 Micras)
© **Primer Epóxico**
(5 Micras)
© **Aluzinc**

* La pintura pasa por proceso de cocción a altas temperaturas.

Poliéster
(5 Micras) ©
Primer Epóxico
(5 a 10 Micras) ©



© **Poliéster**
(20 Micras)
© **Primer Epóxico**
(5 Micras)
© **Aluzinc**

* La pintura pasa por proceso de cocción a altas temperaturas.

Pintura Antibacterial

La pintura está hecha de resina de poliéster y resina de melamina, lo cual incluye un recubrimiento especial de antibacterias.

Primer Epóxico
(10 Micras) ©



© **Color**
(20 Micras)
© **Primer Epóxico**
(5 Micras)
© **Aluzinc**

* La pintura pasa por proceso de cocción a altas temperaturas.

Pintura PVDF

La pintura Polivinilo de fluoruro es un sistema de dos capas para una mayor protección de la corrosión y una capa final de fluoruro.

Primer Epóxico
(5 a 10 Micras) ©



© **PVDF**
(20 Micras)
© **Primer Epóxico**
(5 Micras)
© **Aluzinc**

* La pintura pasa por proceso de cocción a altas temperaturas.

Poliéster
(20 Micras) 
Primer Epóxico
(5 Micras) 



 **PVDF**
(20 Micras)
 **Primer Epóxico**
(5 Micras)
 **Aluzinc**

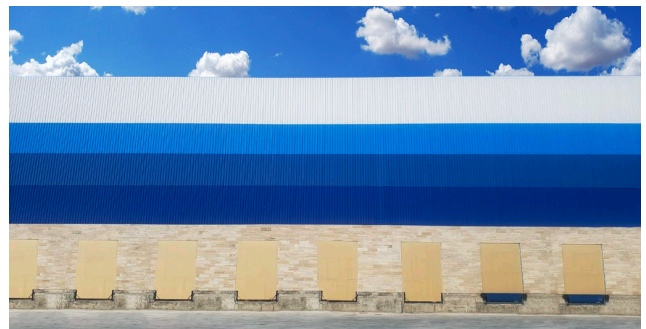
* La pintura pasa por proceso de cocción a altas temperaturas.

PVDF
(20 Micras) 
Primer Epóxico
(5 Micras) 

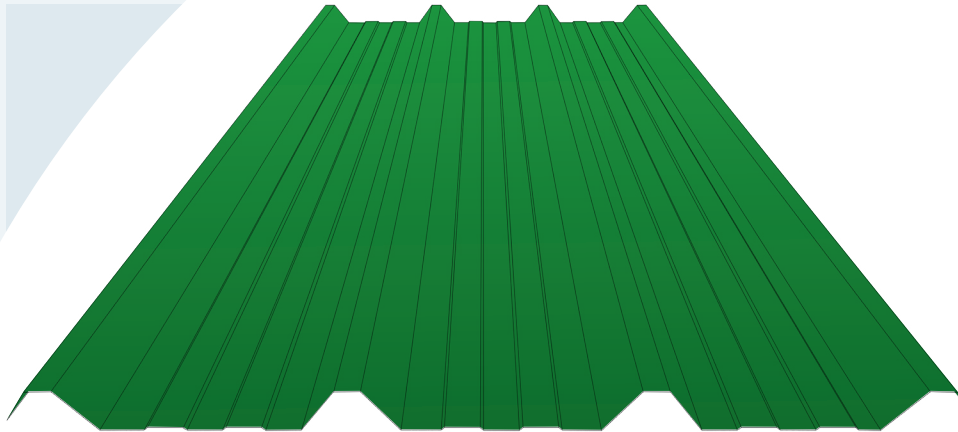


 **PVDF**
(20 Micras)
 **Primer Epóxico**
(5 Micras)
 **Aluzinc**

* La pintura pasa por proceso de cocción a altas temperaturas.



PERFILES PB50



Peralte: 50 mm
Espesores: de 0.30 mm hasta 0.80 mm
Ancho útil: 0.980 m



Perfil utilizado en el sector industrial y líder en el mercado de la construcción. Ideal en cubiertas y cerramientos.

CMC fabrica este perfil en aluminio, aluzinc, galvanizado y prepintado. Sus cuatro peraltes y valles reforzados le dan una capacidad de carga superior. De fácil instalación y manipulación en obra.

PB50 cuenta con la opción de modelo curvo ideal para remates en cubierta, asegurando un acabado 100% estético. Las longitudes varían de acuerdo con el proyecto.

Características Técnicas

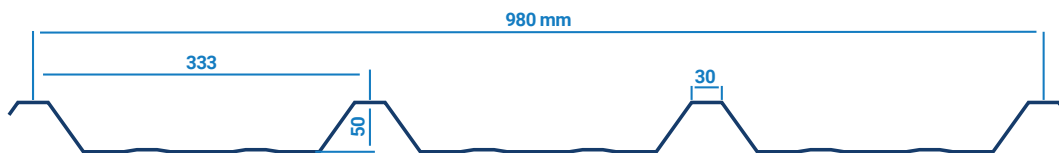


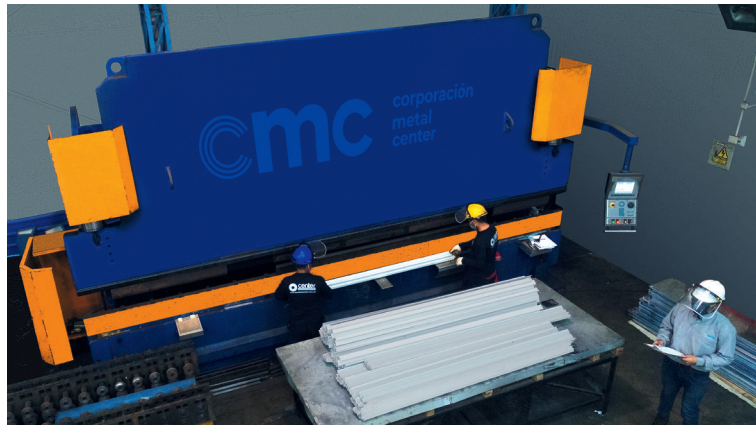
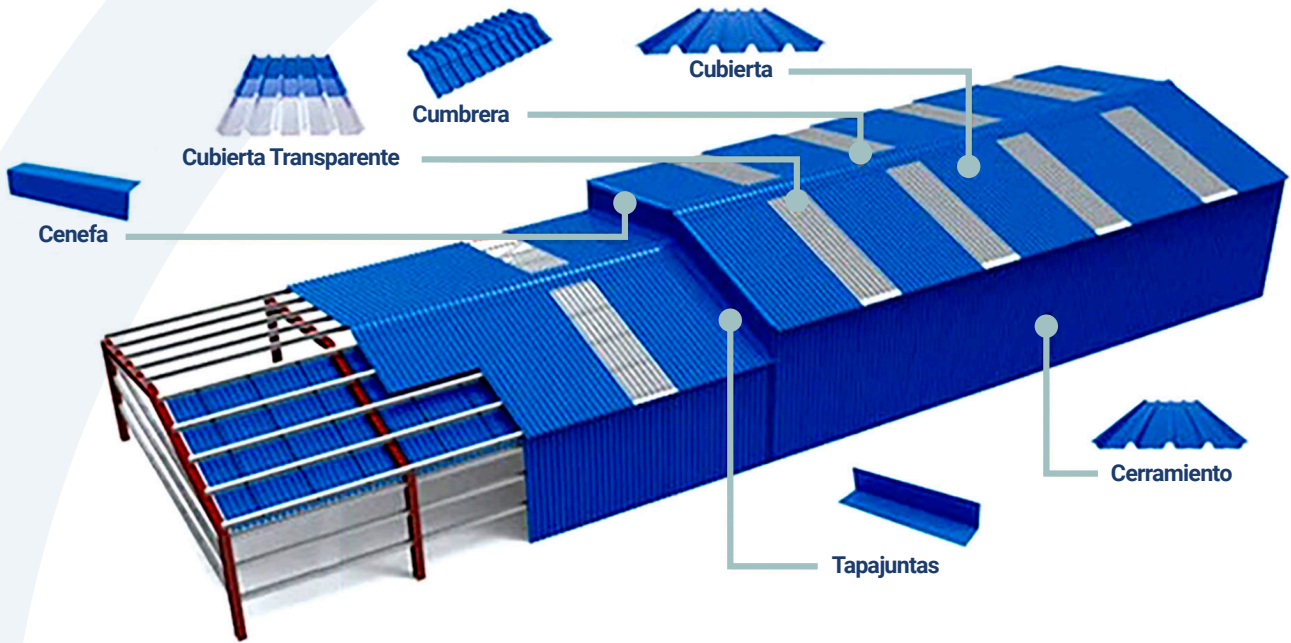
Tabla de capacidades de carga (kg/m²)

| Espesor Nominal mm | Condición de Apoyo | Peso del Panel Kg/m ² | Distancia entre Apoyos Kg/m ² | | | | | | | | | |
|-----------------------|--------------------|-------------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|
| | | | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.25 | 2.50 | 2.75 | 3.00 | 3.25 |
| 0.35 | Simple | 2.99 | 229.8 | 147.1 | 102.1 | 75.0 | 57.5 | 45.4 | 36.8 | 30.4 | | |
| | Doble | | 229.8 | 147.1 | 102.1 | 75.0 | 57.5 | 45.4 | 36.8 | 30.4 | | |
| | Tres o más | | 287.3 | 183.9 | 127.7 | 93.8 | 71.8 | 56.7 | 46.0 | 38.0 | 31.9 | |
| 0.40 | Simple | 3.42 | 262.4 | 167.9 | 116.6 | 85.7 | 65.6 | 51.8 | 42.0 | 34.7 | | |
| | Doble | | 262.4 | 167.9 | 116.6 | 85.7 | 65.6 | 51.8 | 42.0 | 34.7 | | |
| | Tres o más | | 328.0 | 209.9 | 145.8 | 107.1 | 82.0 | 64.8 | 52.5 | 43.4 | 36.4 | 31.0 |
| 0.50 | Simple | 4.27 | 327.2 | 209.4 | 145.4 | 106.8 | 81.8 | 64.6 | 52.4 | 43.3 | 36.4 | 31.0 |
| | Doble | | 327.2 | 209.4 | 145.4 | 106.8 | 81.8 | 64.6 | 52.4 | 43.3 | 36.4 | 31.0 |
| | Tres o más | | 409.0 | 261.8 | 181.8 | 133.6 | 102.3 | 80.8 | 65.4 | 54.1 | 45.4 | 38.7 |
| 0.60 | Simple | 5.12 | 391.8 | 250.7 | 174.1 | 127.9 | 97.9 | 77.4 | 62.7 | 51.8 | 43.5 | 37.1 |
| | Doble | | 391.8 | 250.7 | 174.1 | 127.9 | 97.9 | 77.4 | 62.7 | 51.8 | 43.5 | 37.1 |
| | Tres o más | | 489.7 | 313.4 | 217.6 | 159.9 | 122.4 | 96.7 | 78.4 | 64.8 | 54.4 | 46.4 |
| 0.80 | Simple | 6.83 | 520.0 | 332.8 | 231.1 | 169.8 | 130.0 | 102.7 | 83.2 | 68.8 | 57.8 | 49.2 |
| | Doble | | 520.0 | 332.8 | 231.1 | 169.8 | 130.0 | 102.7 | 83.2 | 68.8 | 57.8 | 49.2 |
| | Tres o más | | 650.0 | 416.0 | 288.9 | 212.2 | 162.5 | 128.4 | 104.0 | 85.9 | 72.2 | 61.5 |

* Las cargas se han calculado considerando que la sección es totalmente efectiva y la deflexión máxima permisible L/200.
 * Los valores indicados corresponden a las cargas máximas admisibles uniformes distribuidas.

* No se considero carga puntual, por lo tanto, deberá considerarse tablonces para distribuir estas cargas.

ACCESORIOS



CMC cuenta con máquinas dobladoras y cortadoras con CNC que trabajan hasta 6 metros de largo y hasta 7 milímetros de hierro negro.

* Los accesorios son estándares y a medida.

Tornillería

Es la forma más utilizada para fijarlas cubiertas a correas metálicas. Se recomiendan tornillos anticorrosivos con arandela de neopreno.



Tornillo Autoperforante fijador de Ala



Tornillo Autoperforante #12x1" Punta Broca



Remaches pop #5/32x1/2 para los accesorios



Tornillo Autoroscante #8x3/4" Punta Cónica



Tornillo Autoperforante fijador de Correa

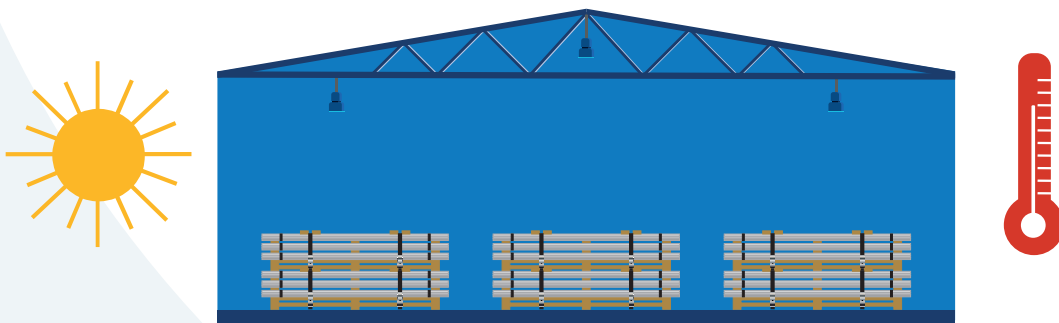
TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN

- Las coberturas se deben transportar debidamente cubiertas.
- No se recomienda descargar las coberturas bajo la lluvia.
- Se debe cuidar que flejes, precintos, maderas, clavos, salientes o bordes no produzcan abrasiones sobre las coberturas.
- No se debe arrastrar una cobertura sobre la otra, ni sobre el piso.
- Se debe evitar la flexión o torsión de las coberturas, moviéndolas juntas para lograr una mayor rigidez.
- Se recomienda la planificación de las coberturas, para que lleguen a obra a tiempo y coincidiendo con el montaje.



ALMACENAJE

- Si no se usan de forma inmediata se deben almacenar en un lugar seco y limpio, bajo techo y no a la intemperie.
- Se recomienda almacenar en lugares secos, lejos de la humedad debido a que la condensación y estancamiento pueden modificar su forma estética.
- Se deben estibar con una pendiente de 5% y los lotes deben ser separados por tacos de madera en la zona de menor altura.
- No se deben almacenar sobre el piso o pared.





corporación
metal
center



Jr. Santiago Salaverry 266 Urb. El Pino - San Luis
Lima - Perú



01 596 0860



+51 994 005 923



ventas@cmc.pe



cmc.pe